



Клапан редукційний мембранний P130G – для стерильних середовищ (1 1/2"; DN 32 – 40)

ADCAPure
Pharma, Food, Chemical & Cosmetic

Опис:

Редукційний клапан ADCAPure серії P130G прямого дії, мембранний з пружинним задатчиком або купольним керуванням в стерильних системах. Ці регулятори тиску, призначені для використання з чистим (стерильним) повітрям, азотом, вуглекислим газом, киснем, аргоном та іншими газами або рідинами, сумісними з конструкційними матеріалами і конструкцією клапана.

Спеціально розроблені для газових систем високої чистоти, що використовуються у фармацевтичній, косметичній, хімічній, та харчовій промисловості.

Основні переваги:

- Надійна конструкція.
- Невисувний шпindel ь регулюючої рукоятки.
- Сертифікати ущільнень класу VI за FDA/USP.
- Повністю виготовлений із пруткової нержавіючої сталі 316L, без використання лиття по виплавлюваним моделям.

Стандартна обробка поверхонь:

- Полірування внутрішніх деталей, що контактують із середовищем: $\leq 0,51 \mu\text{m}$ (мкм) Ra – SF1.
- Зовнішнє полірування: $\leq 0,76 \mu\text{m}$ (мкм) Ra – SF3.
- Інші варіанти - див. технічну інформацію ADCAPure.
- Ультразвукова обробка поверхні, виконання для кисню із знежиренням.

Опції:

Підключенням лінії витоку робочого середовища.
Купольна кришка з пілотним керуванням.
Виконання з регульовальним гвинтом під кришкою.
Приєднання для манометра на корпусі клапана.
Різні варіанти м'яких ущільнень для рідин та газів.
Виконання для кисню із знежиренням.

Робочі

середовища:

Чисте (стерильне) повітря, азот, вуглекислий газ, кисень, аргон і інші гази, сумісні з матеріалами конструкції.

Модифікація:

P130G – з корпусом із нержавіючої сталі 316L.

Типорозміри:

1 1/2" дюйма; DN 32 – DN 40.

Приєднання:

Обтискний фітинг три-кламп (стандарти: DIN, ISO, ASME BPE), зварне з'єднання ETO.
Інші приєднання на запит.

Упакування:

Збирання та пакування здійснюється в чистому приміщенні відповідно до ISO 14644-1. Обладнання заглушене з кінців і за завакуумовано в поліетиленову плівку, щоб уникнути забруднення.

Монтажне

положення:

Встановлення на горизонтальному трубопроводі.
Див. інструкцію по монтажу і експлуатації.



Маркування СЕ - Група 2 (Європейська директива PED)

Номінальний тиск	Номінальні діаметри	Категорія
PN 16	1 1/2"; DN 32 – 40	SEP

Обмеження щодо застосування *

Максимальний допустимий тиск	16 бар
Максимальний тиск перед клапаном	16 бар
Максимальний тиск після клапану	8 бар
Мінімальний тиск після клапану	0,2 бар
Максимальна робоча температура	150 °C

* Інші обмеження на запит. Максимальні робочі умови можуть бути обмежені торцевими з'єднаннями через нормативні обмеження.

Коефіцієнт пропускний можливості

Виконання клапана	Стандарт приєднання ASME BPE			Стандарт приєднання DIN			Стандарт приєднання ISO		
	1 1/2"дюйма			DN 32 – DN 40			DN 32		
Коефіцієнт Kvs	4,2 м³/год	4,8 м³/год	6,3 м³/год	4,2 м³/год	4,8 м³/год	6,3 м³/год	4,2 м³/год	4,8 м³/год	6,3 м³/год

При виборі клапана для отримання найкращої точності регулювання (особливо при значних коливаннях витрати) використовуйте 80% від Kvs.

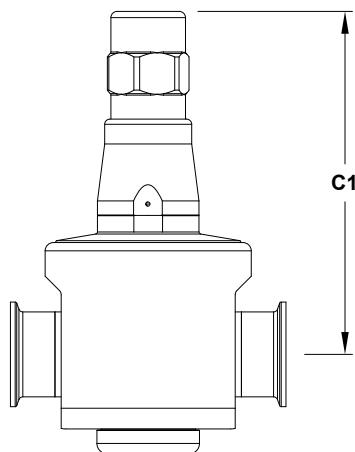
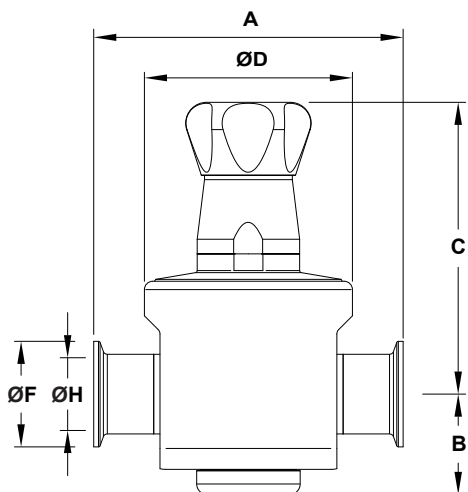
Діапазони регулювання по тиску за клапаном

Пружини	№1	№2	№3
Для налаштування тиску за клапаном в діапазоні	0,2÷1,5 бар	0,3÷3,0 бар	2,0÷8,0 бар
	0,2÷8,0 бар *		

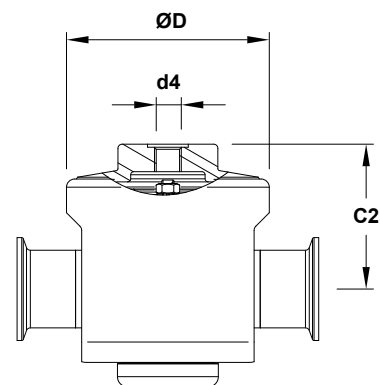
* Лише при умові модифікації клапана із купольною кришкою з пілотним керуванням. Конструкція та мембрана що дозволяє точно підтримувати тиски від 0,2 до 8,0 бар, при умові що тиск керування пілотом не перевищує 1,2 бар необхідного тиску на виході з клапана.

Виконання (опції) кришки та клапана

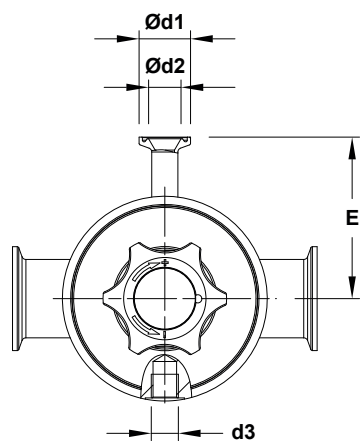
Додаткове з'єднання для сигналізації витіку робочого середовища	Купольна кришка з пілотним керуванням	Виконання з регулювальним гвинтом під кришкою	Приєднання для манометра на корпусі клапана
			



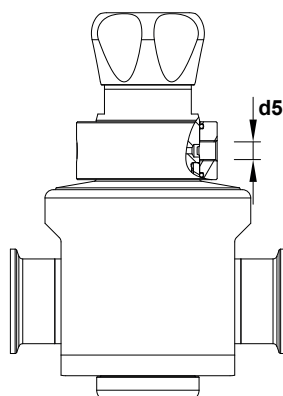
Верхня кришка регульовального гвинта (опція)



Купольна кришка з пілотним керуванням (опція)



Приєднання для манометра



Додаткове з'єднання для сигналізації витоку робочого середовища

Габаритні розміри – обтискові фітинги ASME BPE (мм)

Розмір	A	B	C	C1	C2	ØD	Ød1	Ød2	d3	d4	d5	E	ØF	ØH	Маса (кг) *
1 1/2"	148	48	140	165,6	71,1	100	25	15,75	1/4"	1/4"	1/8"	78,5	50,4	34,8	4,99

* Клапани з нейловою регульовальною рукояткою важать на 0,3 кг менше.

Габаритні розміри – обтискові фітинги та зварне з'єднання DIN (мм)

Розмір	A	B	C	C1	C2	ØD	Ød1	Ød2	d3	d4	d5	E	ØF	ØH	Маса (кг) *
DN 32	133	48	140	165,6	71,1	100	25	15,75	1/4"	1/4"	1/8"	78,5	50,5	32	4,98
DN 40	133	48	140	165,6	71,1	100	25	15,75	1/4"	1/4"	1/8"	78,5	50,5	38	4,94

* Клапани з нейловою регульовальною рукояткою важать на 0,3 кг менше.

Примітки: Обтискові фітинги за DIN 32676 Серія А; Зварне з'єднання за DIN 11866 Серія А (DIN 11850 Серія 2).

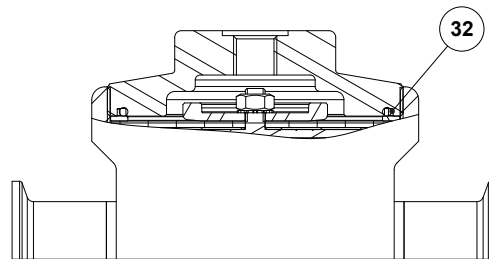
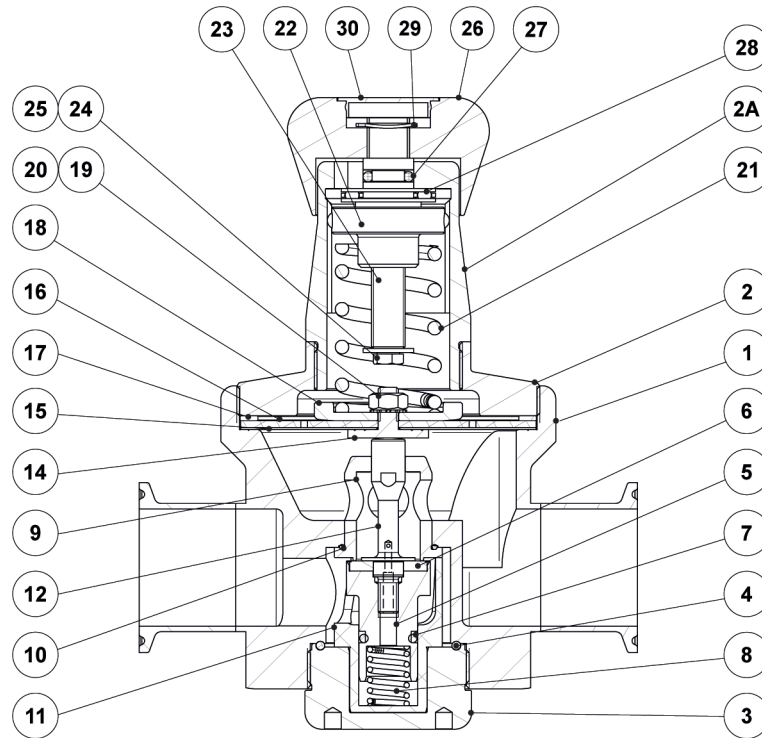
Габаритні розміри – обтискові фітинги та зварне з'єднання ISO (мм)

Розмір	A	B	C	C1	C2	ØD	Ød1	Ød2	d3	d4	d5	E	ØF	ØH	Маса (кг) *
DN 32	133	48	140	165,6	71,1	100	25	15,75	1/4"	1/4"	1/8"	78,5	64	38,4	5,1

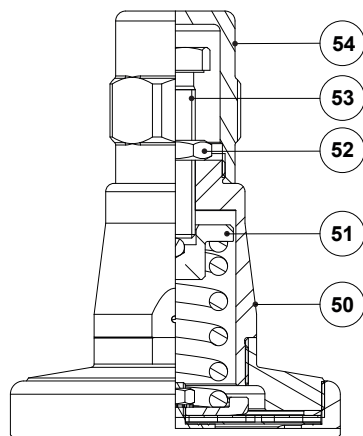
* Клапани з нейловою регульовальною рукояткою важать на 0,3 кг менше.

Примітки: Обтискові фітинги за DIN 32676 Серія В; Зварне з'єднання за DIN 11866 Серія В (ISO 1127 Серія 1).

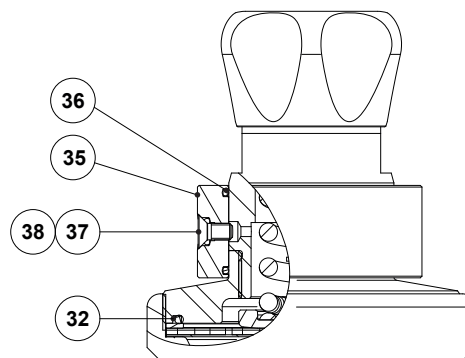
Специфікація матеріалів



Купольна кришка з пілотним керуванням (опція)



Верхня кришка регульовального гвинта (опція)



Додаткове з'єднання для сигналізації витoku робочого середовища

Специфікація матеріалів

Поз. №	Деталь	Матеріал	Запчастини
1	Корпус	AISI 316L / 1.4404	
2	Кришка	AISI 316L / 1.4404	
2A	Кришка регулюючої пружини	AISI 316L / 1.4404	
3	Нижня заглушка	AISI 316L / 1.4404	
4	Ущільнювальне кільце	** EPDM	×
5	Плунжер	AISI 316L / 1.4404	×
6	Ущільнення клапана	** EPDM; PTFE; FPM	×
7	Ущільнювальне кільце	** EPDM	×
8	Пружина клапана	AISI 316 / 1.4401 електрополірований	×
9	Сідло клапана	AISI 316L / 1.4404	×
10	Ущільнювальне кільце	** EPDM	×
11	Направляюча	PEEK	×
12	Шток	AISI 316L / 1.4404	×
14	Тарілка штоку	AISI 316L / 1.4404	×
15	Нижня мембрана	PTFE (Gylon)	×
16	Верхня мембрана	EPDM	×
17	Шайба	AISI 304 / 1.4301	
18	Опора	AISI 316 / 1.4401	×
19	Гайка	Нерж. сталь А2-70	×
20	Шайба	Нерж. сталь А2	×
21	Регулююча пружина	AISI 302 / 1.4300	×
22	Направляюча пружина	AISI 316 / 1.4401	
23	Регулюючий гвинт	Латунь	
24	Шайба	Нерж. сталь А2	
25	Болт	Нерж. сталь А2-70	
26	Регулююча рукоятка	AISI 316L / 1.4404; Нейлон	
27	Ущільнювальне кільце	NBR	
28	Підшипник	Корозійностійка сталь	
29	Кільце валу	Нерж. сталь	
30	Накидна гайка	Пластик	
32	Ущільнювальне кільце	EPDM	×
35	Кільце (лінії стравлення / дренажного отвору)	AISI 316 / 1.4401	Опція
36	Ущільнювальне кільце	NBR	
37	Болт	AISI 304 / 1.4301	
38	Ущільнювальне кільце	FPM	
50	Кришка регулюючої пружини	AISI 316L / 1.4404	Опція
51	Направляюча регулюючої пружини	Латунь	
52	Контргайка	Нерж. сталь А2-70	
53	Регулюючий гвинт	Нерж. сталь А2-70	
54	Верхня кришка регулювального гвинта	AISI 316L / 1.4404	Опція

Доступні (під замовлення) запчастини позначені 'x'.

У разі нестандартних модифікацій вкажіть серійний номер при замовленні запасних частин.

** Інші ущільнюючі матеріали на запит.

а) Доступно лише для модифікації клапану з системою блокування, яка дозволяє здійснювати такі операції, як безрозбірне очищення та стерилізація клапана.

Примітка: Сертифікати ущільнень класу VI по FDA/USP видаються на запит.

Маркування P130G

Модель клапана	P3G	1	2	T	M	X	I	X	X	X	DI	25
P130G – з корпусом із нерж. сталі AISI 316L	P3G											
Діапазони регулювання по тиску за клапаном												
Від 0,2 до 1,5 бар		1										
Від 0,3 до 3 бар		2										
Від 2 до 8 бар		3										
Від 0,2 до 8 бар (купольна кришка з пілотним керуванням) а)		A										
Коефіцієнт пропускний спроможності												
Kvs 4,2			2									
Kvs 4,8			3									
Kvs 6,3			5									
Матеріал мембрани												
PTFE (Gylon)				T								
EPDM (спецзамовлення)				E								
Ущільнення клапана												
Метал до металу (спецзамовлення)					M							
EPDM					E							
PTFE					T							
FPM / Viton (ущільнення класу VI по FDA/USP, на запит)					V							
Додаткове з'єднання витоку робочого середовища												
Без підключення лінії витоку						X						
Підключення лінії сигналізації витоку робочого середовища, приєднання ISO 228 G 1/8"						N						
Підключення лінії сигналізації витоку робочого середовища, приєднання 1/8" NPT						C						
Ручка регулювання та верхня кришка												
Регулююча рукоятка з нержавіючої сталі							I					
Регулююча рукоятка з нейлону							P					
Верхня кришка (з регулювальним гвинтом під кришкою)							T					
Купольна кришка з пілотним керуванням – отвір з різьбовим приєднанням ISO 228G 1/4" b)							X					
Купольна кришка з пілотним керуванням – отвір з різьбовим приєднанням 1/4" NPT b)							C					
Опції манометричних приєднань (по відношенню до напрямку потоку)												
Без манометричних приєднань								X				
Манометричне приєднання три-кламп на лівій стороні – тиск після клапана									7			
Манометричне приєднання три-кламп на правій стороні – тиск після клапана										6		
Манометричне приєднання три-кламп з обох сторін – тиск після клапана											5	
Манометричне приєднання ISO 228 G 1/4" на лівій стороні – тиск після клапана												4
Манометричне приєднання ISO 228 G 1/4" на правій стороні – тиск після клапана												3
Манометричне приєднання ISO 228 G 1/4" з обох сторін – тиск після клапана												2
Стандарти обробки поверхонь												
Стандартна обробка поверхні (зовнішнє полірування: SF3; внутрішнє полірування: SF1)										X		
Дзеркальне механічне полірування зовнішніх поверхонь (SF1)											P	
Електрополірування внутрішніх деталей, що контактують із середовищем (SF5)												E
Спеціальні виконання												
Без											X	
Знежирений для кисню												O
Приєднання												
Обтискний фітинг три-кламп згідно ASME BPE												D
Обтискний фітинг три-кламп згідно DIN (DIN 32676-A)												F
Обтискний фітинг три-кламп згідно ISO (DIN 32676-B)												E
Зварне з'єднання (ETO) згідно ASME BPE												DI
Зварне з'єднання (ETO) згідно DIN 11850-2 (DIN 11866-A)												FI
Зварне з'єднання (ETO) згідно ISO 1127 (DIN 11866-B)												EI
Типорозмір												
DN 32												32
1 1/2" дюйма – DN 40												40
Додаткові опції												
Повний опис або додаткові коди мають бути додані у разі нестандартної комбінації.												E

а) При умові що тиск керування пілотом не перевищує 1,2 бар необхідного тиску на виході з клапана.

б) Лише при умові модифікації клапана із купольною кришкою з пілотним керуванням.