



Регулятор тиску перепускний мембранний PS173 – для стерильних середовищ (1 1/2" – 2"; DN 32 – DN 50)

ADCAPure
Pharma, Food, Chemical & Cosmetic

Опис:

Клапани підтримання тиску ADCAPure серії PS173 прямої дії (регулятори тиску "до себе"), мембранний з пружинним задатчиком, Дані клапани призначені для підтримки тиску в стерильних системах з чистою (стерильною) водяною парою, гарячою водою, стисненим повітрям, та іншими газами або рідинами, сумісними з конструкційними матеріалами.

Спеціально розроблені для захисту трубопроводів від перевищення тиску вище допустимого в парових систем високої чистоти, що використовуються у фармацевтичній, косметичній, хімічній, та харчовій промисловості.

Основні переваги:

- Надійна конструкція.
- Невисувний шпindel регулюючої рукоятки.
- Сертифікати ущільнень класу VI за FDA/USP.
- Повністю виготовлений із пруткової нержавіючої сталі 316L, без використання лиття по виплавлюваним моделям.

Стандартна обробка поверхонь:

- Полірування внутрішніх деталей, що контактують із середовищем: $\leq 0,51 \mu\text{m}$ (мкм) Ra – SF1.
- Зовнішнє полірування: $\leq 0,76 \mu\text{m}$ (мкм) Ra – SF3.
- Інші варіанти - див. технічну інформацію ADCAPure.
- Ультразвукова обробка поверхні, виконання для кисню із знежиренням.

Опції:

Підключенням лінії витоку робочого середовища.
Виконання з регулювальним гвинтом під кришкою.
Приєднання для манометра на корпусі клапана.
Нижня кришка зі зливним патрубком.
Різні варіанти м'яких ущільнень для рідин та газів.
Виконання для кисню із знежиренням.

Робочі

середовища:

Чиста (стерильна) водяна пара, стиснене повітря, вода та інші гази або рідини, сумісні з матеріалами конструкції.

Модифікація:

PS173 – з корпусом із нержавіючої сталі 316L.

Типорозміри:

1 1/2" дюйма – 2" дюйма; DN 32 – DN 50.

Приєднання:

Обтискний фітинг три-кламп (стандарти: DIN, ISO, ASME BPE), зварне з'єднання ETO.
Інші приєднання на запит.

Упакування:

Збирання та пакування здійснюється в чистому приміщенні відповідно до ISO 14644-1. Обладнання заглушене з кінців і заважає умуванню в поліетиленову плівку, щоб уникнути забруднення.

Монтажне

положення:

Встановлення на горизонтальному трубопроводі.
Див. інструкцію по монтажу і експлуатації.



Маркування СЕ - Група 2 (Європейська директива PED)

Номінальний тиск	Номінальні діаметри	Категорія
PN 10	1 1/2" – 2"; DN 32 – 50	SEP

Обмеження щодо застосування *

Максимальний допустимий тиск	10 бар
Максимальний тиск перед клапаном	8 бар
Мінімальний тиск перед клапаном	0,8 бар
Максимальна робоча температура (водяна пара) **	180 °C

* Інші обмеження на запит. Максимальні робочі умови можуть бути обмежені торцевими з'єднаннями через нормативні обмеження.

** Обмеження див. у таблиці "Маркування PS173".

Коефіцієнт пропускної можливості (м³/год)

Виконання клапана	Стандарт приєднання ASME BPE			Стандарт приєднання DIN			Стандарт приєднання ISO		
	1 1/2"	2"	2" *	DN 40	DN 50	DN 50 *	DN 32	DN 40	DN 50
Коефіцієнт Kvs	5,5	5,5	8,5 *	5,5	5,5	8,5 *	5,5	5,5	NA

При виборі клапана для отримання найкращої точності регулювання (особливо при значних коливаннях витрати) використовуйте 80% від Kvs.

* Максимальний тиск на вході клапана обмежено значенням 4 бар.

Діапазони регулювання по тиску перед клапаном *

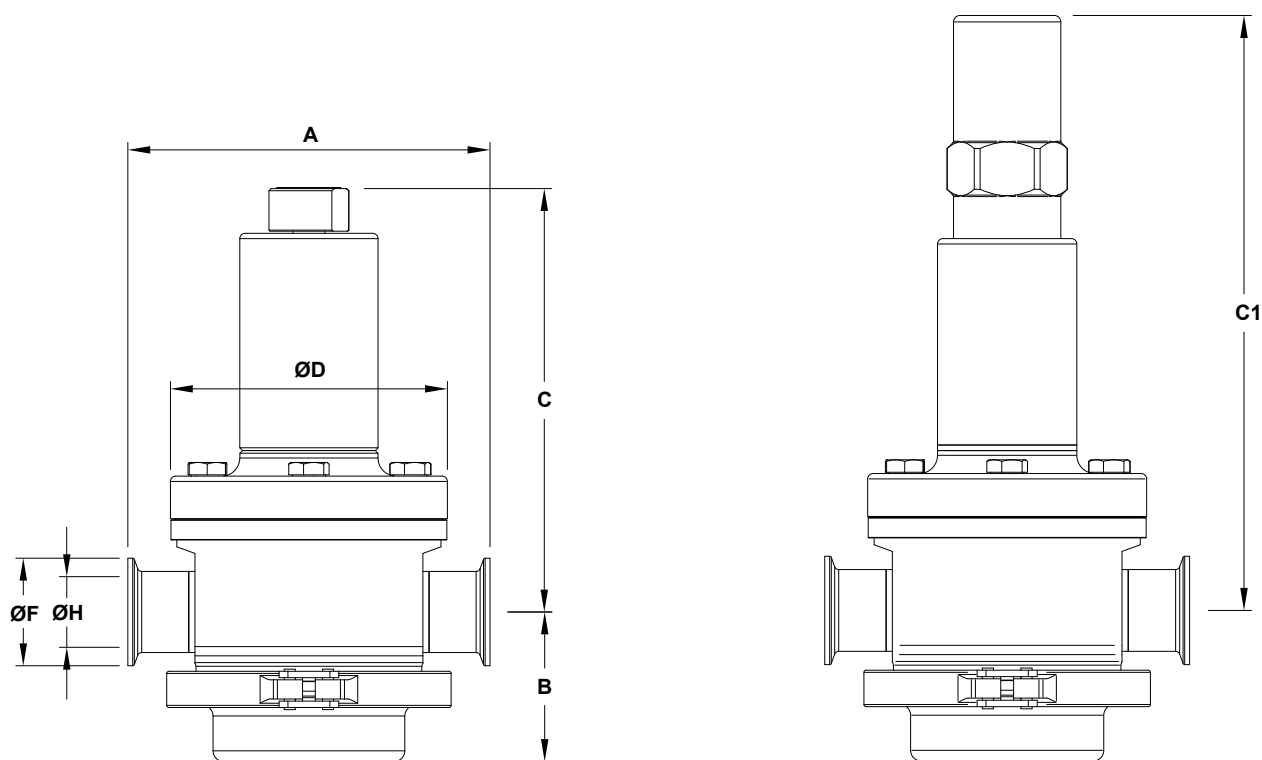
Пружини	№4	№5	№7
Для налаштування тиску перед клапаном в діапазоні	0,8÷1,5 бар	1,0÷3,0 бар	1,5÷8,0 бар

* Для герметичного перекриття при послабленій регулювальній пружині забезпечте мінімальний тиск на виході з клапана 0,2 бар.

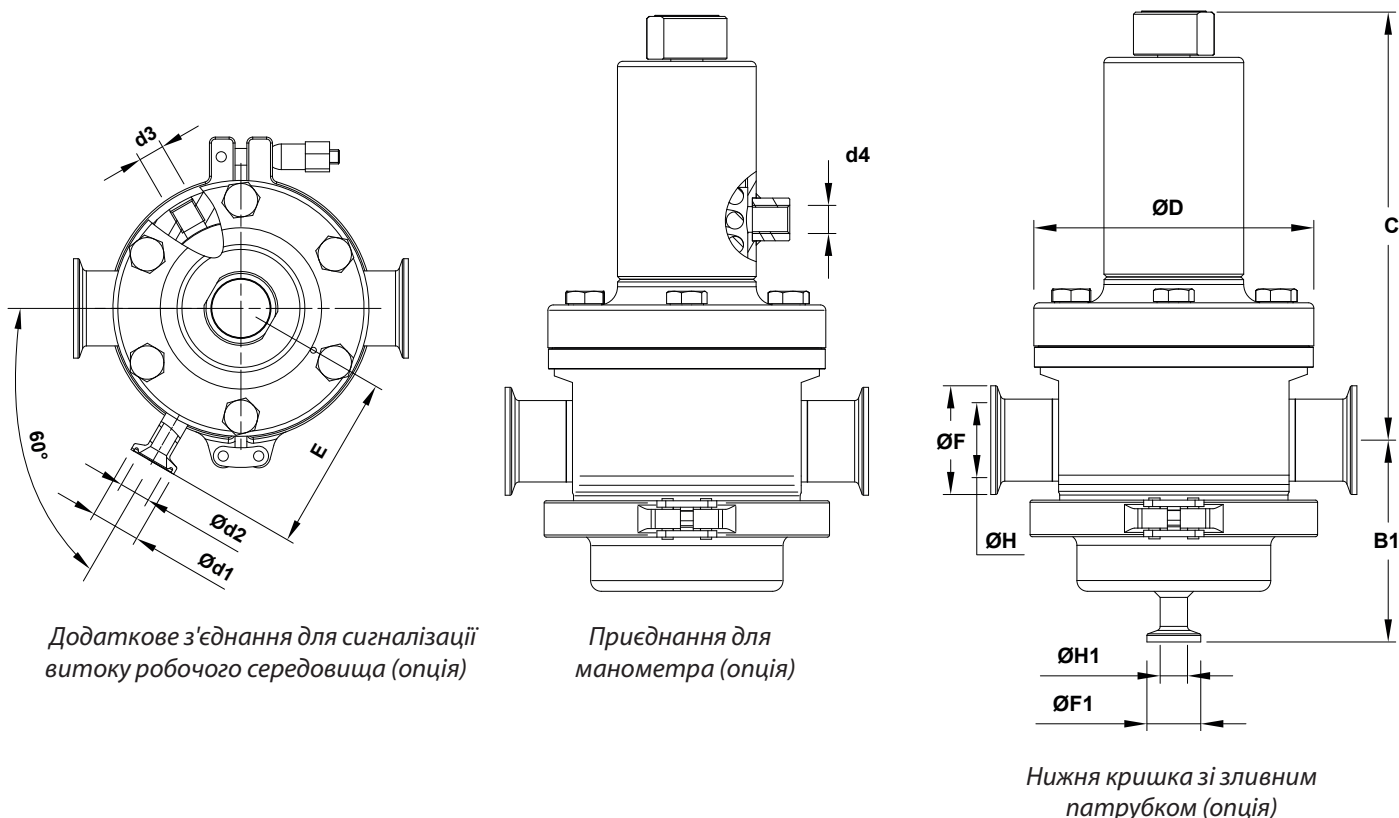
Виконання (опції) кришки та клапана

Додаткове з'єднання для сигналізації витoku робочого середовища	Виконання з регулювальним гвинтом під кришкою	Приєднання для манометра на корпусі клапана	Нижня кришка зі зливним патрубком
			

Габаритні розміри



Верхня кришка регулювального гвинта (опція)


Габаритні розміри – обтисні фітинги ASME BPE (мм)

Розмір	A	B	B1	C	C1	ØD	Ød1	Ød2	d3	d4	E	ØF	ØH	ØF1	ØH1	Маса (кг)
1 1/2"	170	70	94	199	277	130	25	15,75	1/4"	1/4"	90	50,5	34,8	25	9,4	8,6
2"	170	76	99	205	283	130	25	15,75	1/4"	1/4"	90	64	47,5	25	9,4	8,9

Габаритні розміри – обтисні фітинги та зварне з'єднання DIN (мм)

Розмір	A	B	B1	C	C1	ØD	Ød1	Ød2	d3	d4	E	ØF	ØH	ØF1	ØH1	Маса (кг)
DN 40	170	70	94	199	277	130	25	15,75	1/4"	1/4"	90	50,5	38	34	10	8,6
DN 50	170	76	99	205	283	130	25	15,75	1/4"	1/4"	90	64	50	34	10	8,9

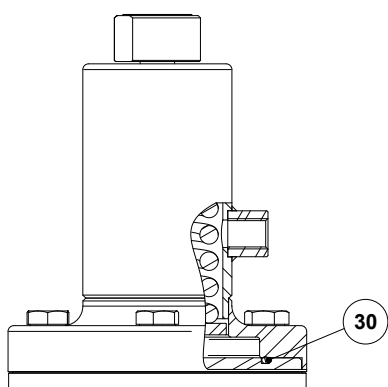
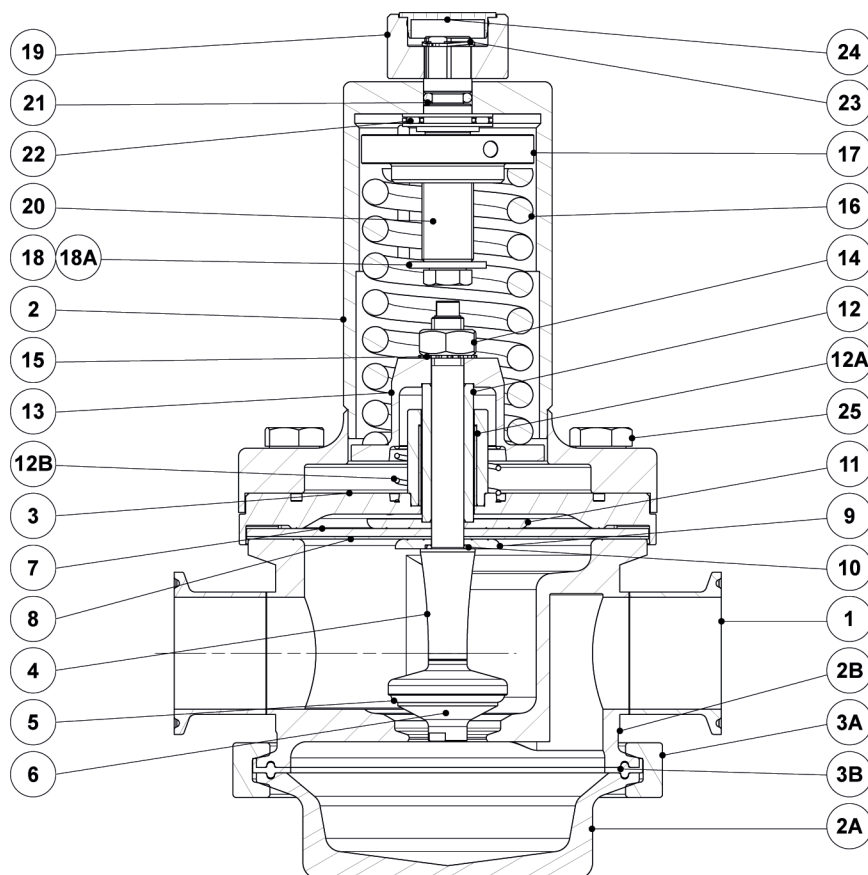
Примітки: Обтисні фітинги за DIN 32676 Серія А; Зварне з'єднання за DIN 11866 Серія А (DIN 11850 Серія 2).

Габаритні розміри – обтисні фітинги та зварне з'єднання ISO (мм)

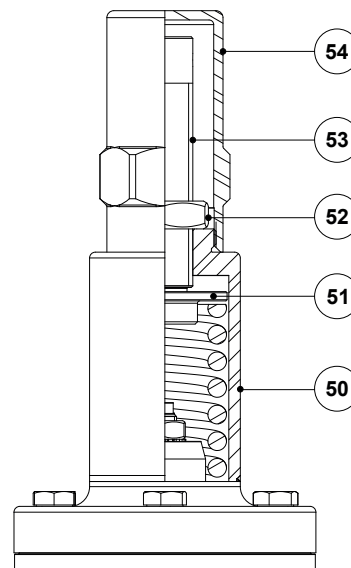
Розмір	A	B	B1	C	C1	ØD	Ød1	Ød2	d3	d4	E	ØF	ØH	ØF1	ØH1	Маса (кг)
DN 32	170	70	93	199	277	130	25	15,75	1/4"	1/4"	90	64	38,4	25	10,3	8,6
DN 40	170	76	99	205	283	130	25	15,75	1/4"	1/4"	90	64	44,3	25	10,3	9,2

Примітки: Обтисні фітинги за DIN 32676 Серія В; Зварне з'єднання за DIN 11866 Серія В (ISO 1127 Серія 1).

Специфікація матеріалів



Додаткове з'єднання для сигналізації витоку робочого середовища (опція)



Верхня кришка регульовального гвинта (опція)

Специфікація матеріалів

Поз. №	Деталь	Матеріал	Запчастини
1	Корпус	AISI 316L / 1.4404	
2	Кришка	AISI 316L / 1.4404	
2A	Нижня кришка	AISI 316L / 1.4404	
3	Проміжний фланець	AISI 316L / 1.4404	
3A	Обтискний фітинг нижньої кришки	AISI 316 / 1.4401	
3B	Прокладка	** PTFE/FPM	×
4	Шток клапана	AISI 316L / 1.4404	×
5	Ущільнення клапана	** EPDM; PTFE; FPM	×
6	Плунжер клапана	AISI 316L / 1.4404	×
7	Нижня мембрана	EPDM	×
8	Верхня мембрана	PTFE (Gylon)	×
9	Упор нижньої мембрани	AISI 316L / 1.4404	
10	Ущільнювальне кільце	** EPDM; PTFE; FPM	×
11	Упор верхньої мембрани	AISI 316L / 1.4404	
12	Направляюча штока	AISI 316L / 1.4404	
12A	Втулка направляючої	Бронза	
12B	Пружина	AISI 302 / 1.4300	
13	Упор пружини	AISI 316L / 1.4404	
14	Гайка	Нержавіюча сталь A2-70	
15	Шайба	Нержавіюча сталь A2	×
16	Регулююча пружинна	AISI 302 / 1.4300	×
17	Верхній упор пружини	AISI 316L / 1.4404	
18	Шайба	Нержавіюча сталь A2	
18A	Болт	Нержавіюча сталь A2-70	
19	Регулююча гайка	AISI 316L / 1.4404	
20	Регулюючий винт	Латунь	
21	Регулювальний гвинт	NBR	
22	Підшипник	Корозійностійка сталь	
23	Зовнішнє зігнуте кільце штока	Нержавіюча сталь	
24	Заглушка кришки	Пластик	
25	Болти	Нержавіюча сталь A2-70	
30	Ущільнювальне кільце	EPDM	×
50	Кришка регулюючої пружини	AISI 316L / 1.4404	Опція
51	Направляюча регулюючої пружини	Латунь	
52	Контргайка	Нержавіюча сталь A2-70	
53	Регулюючий гвинт	Нержавіюча сталь A2-70	
54	Верхня кришка регулювального гвинта	AISI 316L / 1.4404	Опція

Доступні (під замовлення) запчастини позначені 'X'.

У разі нестандартних модифікацій вкажіть серійний номер при замовленні запасних частин.

** Інші ущільнюючі матеріали на запит.

Примітка: Сертифікати ущільнень класу VI по FDA/USP видаються на запит.

Маркування PS173

Модель клапана	P17D	4	4	T	M	I	X	X	X	DI	32	E
PS173 – з корпусом із нерж. сталі AISI 316L, із зливним патрубком	PS17D											
PS173 – з корпусом із нерж. сталі AISI 316L, без зливного патрубка	PS17											
Діапазони регулювання по тиску перед клапаном												
Від 0,8 до 1,5 бар		4										
Від 1 до 3 бар		5										
Від 1,5 до 8 бар		7										
Коефіцієнт пропускний спроможності												
Kvs 5,5		4										
Kvs 8,5 (лише для типорозмірів 2" і DN 50, обмеження за макс. 4 бар вхідного тиску)		6										
Матеріал мембрани												
PTFE (Gylon)				T								
EPDM (спецзамовлення) – макс. температура роб. середовища 150 °C				E								
Ущільнення клапана												
Метал до металу (спецзамовлення)					M							
EPDM – макс. темп 150 °C (макс. 180 °C для водяної пари та гарячої води)					E							
PTFE					T							
FPM / Viton (ущільнення класу VI по FDA/USP, на запит)					V							
Ручка регулювання та верхня кришка												
Регулююча рукоятка з нержавіючої сталі						I						
Верхня кришка (з регулювальним гвинтом під кришкою)						T						
Рукоятка із нерж. сталі, з підключенням лінії витоку роб. середовища, приєднання ISO 228 G 1/4"						L						
Рукоятка із нерж. сталі, з підключенням лінії витоку, приєднання 1/4" NPT						M						
Верхня кришка регулюючого гвинта, з підключенням лінії витоку, приєднання ISO 228 G 1/4"						U						
Верхня кришка регулюючого гвинта, з підключенням лінії витоку, приєднання 1/4" NPT						V						
Опції манометричних приєднань (по відношенню до напрямку потоку)												
Без манометричних приєднань							X					
Манометричне приєднання три-кламп на лівій стороні – тиск перед клапаном							7					
Манометричне приєднання три-кламп на правій стороні – тиск перед клапаном							6					
Два манометричні приєднання три-кламп на лівій стороні – тиск перед та після клапана							9					
Два манометричні приєднання три-кламп на правій стороні – тиск перед та після клапана							8					
Манометричне приєднання три-кламп з обох сторін – тиск перед клапаном							5					
Манометричне приєднання ISO 228 G 1/4" на лівій стороні – тиск після клапана							4					
Манометричне приєднання ISO 228 G 1/4" на правій стороні – тиск після клапана							3					
Два манометричні приєднання ISO 228 G 1/4" на лівій стороні – тиск перед та після клапана							1					
Два манометричні приєднання ISO 228 G 1/4" на правій стороні – тиск перед та після клапана							0					
Манометричне приєднання ISO 228 G 1/4" з обох сторін – тиск перед клапаном							2					
Стандарти обробки поверхонь												
Стандартна обробка поверхні (зовнішнє полірування: SF3; внутрішнє полірування: SF1)								X				
Дзеркальне механічне полірування зовнішніх поверхонь (SF1)									P			
Електрополірування внутрішніх деталей, що контактують із середовищем (SF5)										E		
Спеціальні виконання												
Без										X		
Знежирений для кисню											O	
Приєднання												
Обтискний фітинг три-кламп згідно ASME BPE											D	
Обтискний фітинг три-кламп згідно DIN (DIN 32676-A)												F
Обтискний фітинг три-кламп згідно ISO (DIN 32676-B)												E
Зварне з'єднання (ЕТО) згідно ASME BPE												DI
Зварне з'єднання (ЕТО) згідно DIN 11850-2 (DIN 11866-A)												FI
Зварне з'єднання (ЕТО) згідно ISO 1127 (DIN 11866-B)												EI
Типорозмір												
DN 32 (доступно тільки із з'єднаннями ISO)												32
1 1/2"; DN 40												40
2"; DN 50 (недоступні із з'єднаннями ISO)												50
Додаткові опції												
Повний опис або додаткові коди мають бути додані у разі нестандартної комбінації.												E