



## Перепускний клапан систем бланкетування BKVI2 – з корпусом із нержавіючої сталі (1/2", 1"; DN 15, DN 25)

**ADCAPure**  
Pharma, Food, Chemical & Cosmetic

### Опис:

Перепускні клапана BKVI2 низького тиску для систем бланкетування резервуарів використовуються в системах акумулюючих резервуарів для запобігання і захисту від вибуху (виключаючи попадання в атмосферу горючих рідин з резервуару), для контролю від забруднення продукту зовнішнім повітрям, яке може заповнити газовий простір, щоб уникнути втрат, спричинених випаровуванням (отже, виробничих втрат), для зниження внутрішньої корозії (окислення), вибуху або розливу (викликаних впливом вологи і повітря) а також для запобігання утворенню вакууму.

Процес бланкетування (герметизації) полягає в покритті збереженого середовища, зазвичай рідини, газовою «подушкою» заповненої азотом N<sub>2</sub> чи іншими інертними газами, що використовуються як ущільнюючі гази і як «подушка» резервуарів.


### Основні переваги:

- Надійна конструкція.
- Невисувний шпindel регулюючої рукоятки.
- Сертифікати ущільнень класу VI за FDA/USP.

### Стандартна обробка поверхонь:

- Полірування внутрішніх деталей, що контактують із середовищем та інші деталі клапана що підвержені поліруванню:  $\leq 0,76 \mu\text{m}$  (мкм) Ra – SF3.
- Зовнішнє полірування: литий матеріал без обробки.
- Інші варіанти - див. технічну інформацію ADCAPure.
- Очищення ультразвуком.

### Опції:

Підключенням лінії витоку робочого середовища.  
Купольна кришка з пілотним керуванням.  
Виконання з регулювальним гвинтом під кришкою.  
Приєднання для манометра на корпусі клапана.  
Лінія відбору імпульсу тиску (рекомендовано при зниженні тиску більше, чим < 10 мбар, або при значних швидкостях потоку).  
Виконання для бланкетування вакуумом.  
Вибухозахищене виконання ATEX .

### Робочі

#### середовища:

Стиснене повітря, азот, аргон та інші інертні промислові гази, що не викликають корозію, сумісні з матеріалами конструкції клапана.

#### Модифікація:

BKRI2 – Перепускний клапан низького тиску систем бланкетування.

#### Типорозміри:

1/2" дюйма, 1" дюйм; DN 15, DN 25.

#### Приєднання:

Фланці згідно EN 1092-1 PN16. Фланці згідно ASME B16.5 Class 150.

#### Упакування:

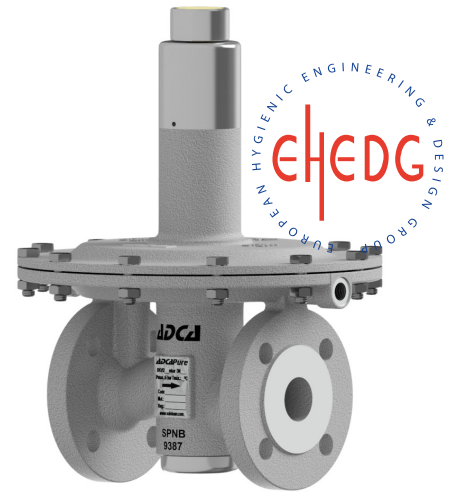
Збирання та пакування здійснюється в чистому приміщенні відповідно до ISO 14644-1. Обладнання заглушене з кінців і за завакуумовано в поліетиленову плівку, щоб уникнути забруднення.

#### Монтажне

#### положення:

Рекомендується встановлення на вертикальному трубопроводі (повинен бути забезпечений дренаж) або горизонтальному, так близько до процесу як тільки можливо, щоб запобігти довгим секціям труб що обмежують потік.

**Примітка:** Для забезпечення економного споживання інертного газу, тиск повинен регулюватися так, щоб він завжди був трохи вищим за атмосферний тиск, в той час коли резервуар наповнюється або спустошується.



**Маркування СЕ - Група 2 (Європейська директива PED)**

Номінальний тиск	Номінальні діаметри	Категорія
PN 16	1/2", 1"; DN 15, DN 25	SEP

**Маркування СЕ - Виконання АТЕХ (Європейська директива АТЕХ)**

Номінальний тиск	Номінальні діаметри	Категорія
PN 16	1/2", 1"; DN 15, DN 25	Ex h IIB T6...T3 Gb

**Обмеження щодо застосування**

Модифікація клапана	БКVI2
Номінальний тиск	PN 16
Максимальний допустимий тиск	6 бар
Максимальний тиск перед клапаном	500 мбар (4000 мбар спецвиконання)
Мінімальний тиск перед клапаном	5 мбар
Максимальна температура робочого середовища	до +130°C (інше доступно по запиті)

**Увага:** Клапан редукування тиску не є запобіжним клапаном чи переривником вакууму і не повинен використовуватися для даних цілей!

**Діапазони регулювання по тиску перед клапаном**

Для налаштування тиску перед клапаном в діапазоні	від 5 до 10 мбар	від 10 до 50 мбар	від 20 до 200 мбар	від 50 до 500 мбар
	від 5 до 4000 мбар *			

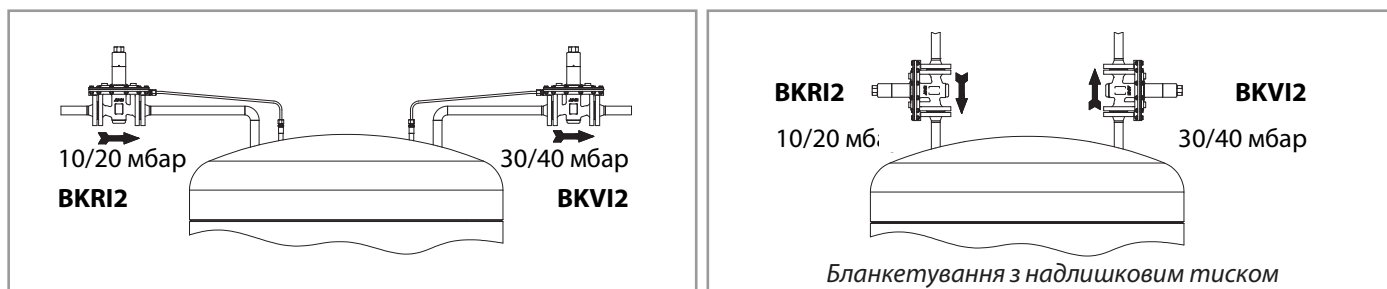
\* Лише при умові модифікації клапана із купольною кришкою з пілотним керуванням.

У випадку збігу діапазонів налаштування тиску, необхідно використовувати нижній діапазон.

**Витрата стисненого повітря, нм<sup>3</sup>/год – 0°C – 1,013 бар / Макс. тиск на вході: Сідло Ø 21 мм – 500 мбар**

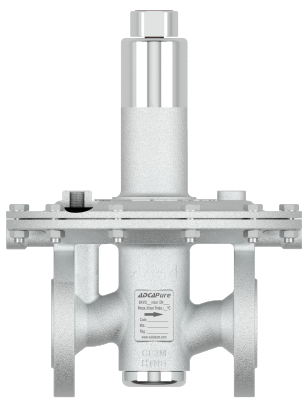
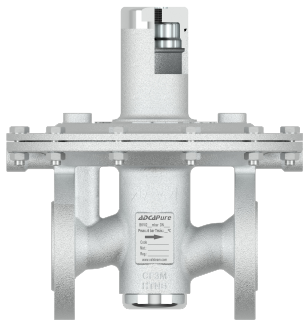
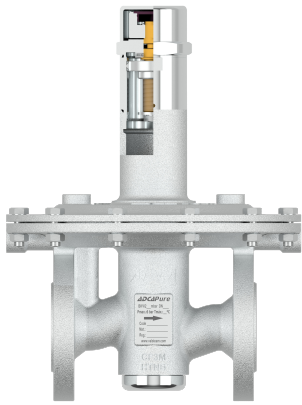
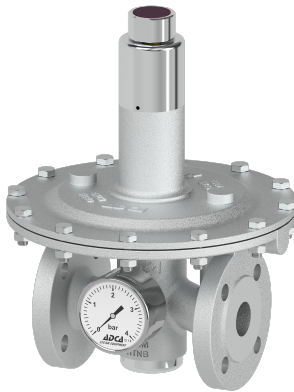
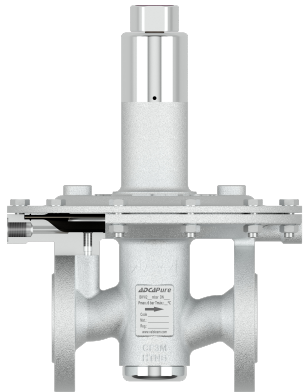
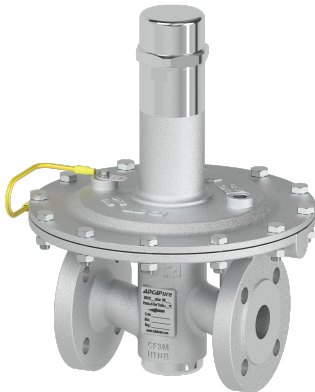
Розмір	Налаштування надлишкового тиску	Тиск перед клапаном, мбар					
		10	20	40	100	200	500
1/2"; DN 15	25% надлишковий тиск	4,5	10,5	16	27	45	95
	50% надлишковий тиск	4,5	10,5	16	27	45	95
	75% надлишковий тиск	4,5	10,5	16	27	45	95
	100% надлишковий тиск	4,5	10,5	16	27	45	95
1"; DN 25	25% надлишковий тиск	5,3	11,8	18	31	52	105
	50% надлишковий тиск	7,2	14,5	26	40	66	125
	75% надлишковий тиск	8,3	17	30	47	82	136
	100% надлишковий тиск	9,8	18	36	52	91	148

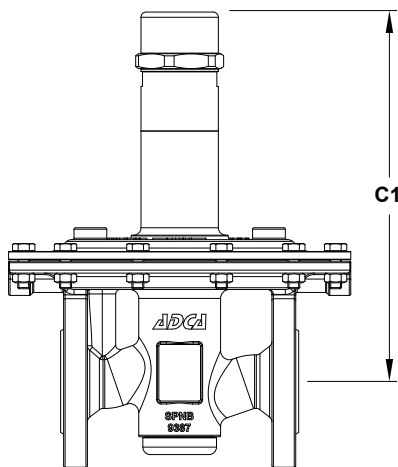
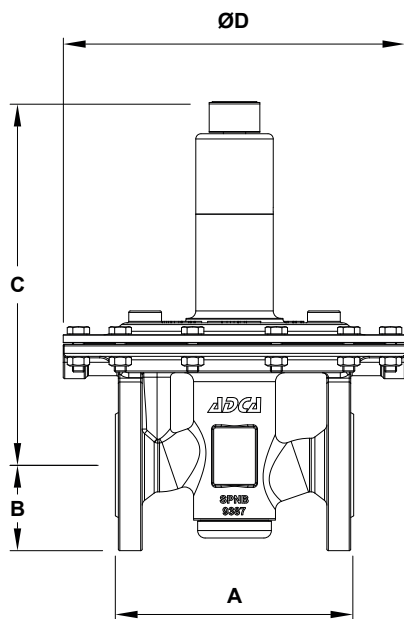
**Схема застосунку для газової «подушки»**



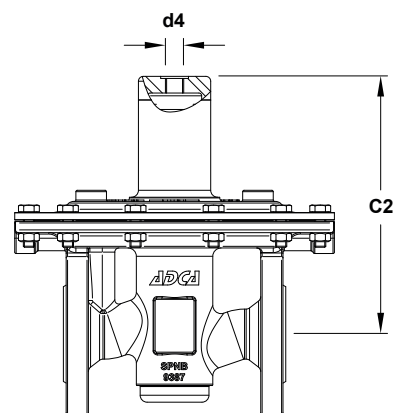
Якщо тиск інертного газу в резервуарі падає нижче заданого значення на редукційному клапані BKRI2, він відкривається, що дозволяє більшій кількості газу входити в ємність. Клапан BKRI2 знову закривається, коли тиск інертного газу стабілізується. Якщо тиск занадто високий, інертний газ скидається через перепускний клапан BKVI2.

**Виконання (опції) кришки та клапана**

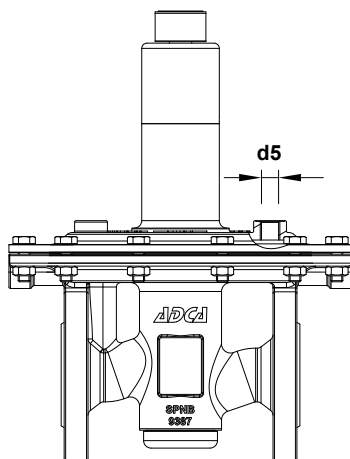
Додаткове з'єднання для сигналізації витoku робочого середовища	Купольна кришка з пілотним керуванням	Виконання з регулювальним гвинтом під кришкою
		
Приєднання для манометра на корпусі клапана	Лінія відбору імпульсу тиску	Вибухозахищене виконання ATEX
		



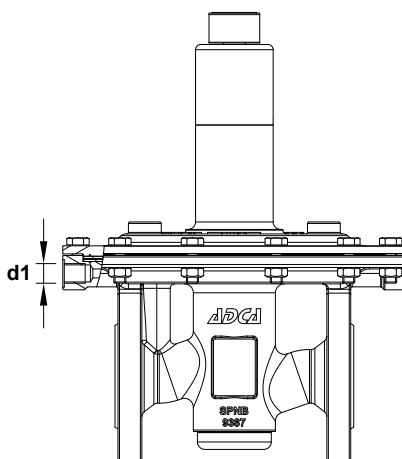
Верхня кришка регульовального гвинта (опція)



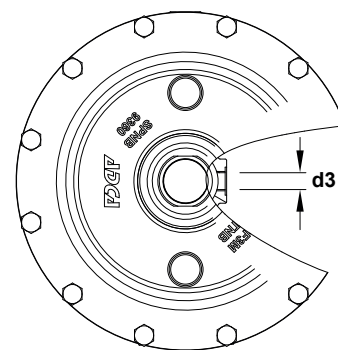
Купольна кришка з пілотним керуванням (опція)



Додаткове з'єднання для сигналізації витoku робочого середовища



Лінія відбору імпульсу тиску за клапаном

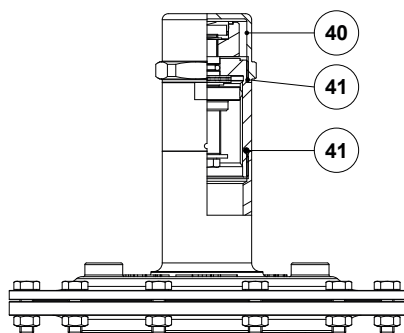
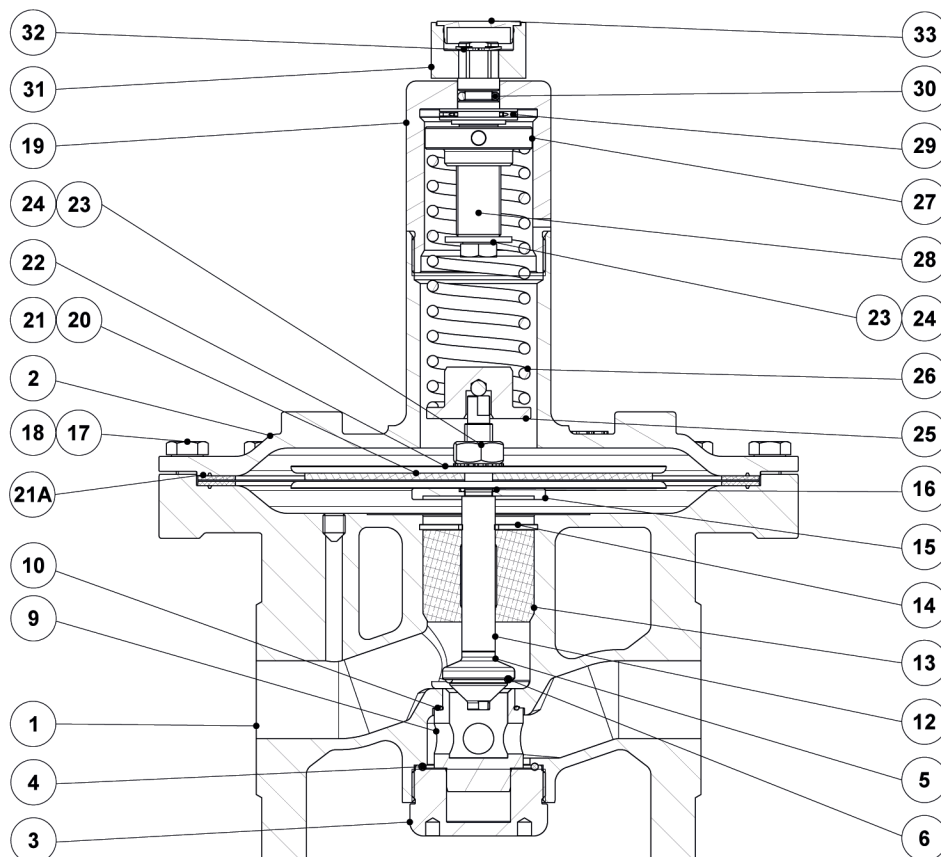


Приєднання для манометра (опція)

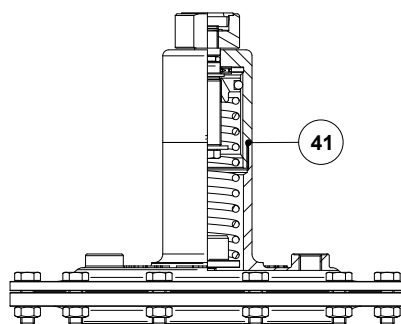
**Габаритні розміри – фланцеве з'єднання EN 1092-1 PN16 / ASME B16.5 Class 150 (мм)**

Розмір	A	B	C	C1	C2	ØD	d1	d3	d4	d5	Маса (кг)
1/2"; DN 15	130	47,5	243,5	249	186	230	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	9,7
1"; DN 25	160	57,5	243,5	249	186	230	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	10,8

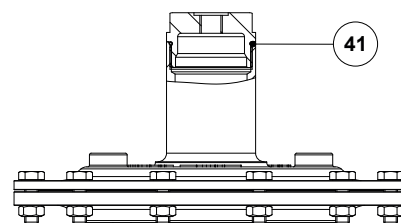
### Специфікація матеріалів



Верхня кришка  
регульовального гвинта  
(опція)



Підключення лінії контролю  
витоків при пошкодженні  
мембрани (опція)



Купольна кришка з пілотним  
керуванням (опція)

## Специфікація матеріалів

Поз. №	Деталь	Матеріал	Запчастини
1	Корпус клапана	A351 CF3M / 1.4409	
2	Кришка мембрани	A351 CF3M / 1.4409	
3	Нижня кришка клапана	AISI 316L / 1.4404	
4	Ущільнювальне кільце	** EPDM	×
5	Плунжер	AISI 316L / 1.4404	×
6	Ущільнення клапана	** EPDM; FPM	×
9	Сідло клапана	AISI 316L / 1.4404	×
10	Ущільнювальне кільце	** EPDM	×
12	Шток	AISI 316L / 1.4404	
13	Направляюча штока	** PTFE	
14	Стопорне кільце	Нержавіюча сталь А2	
15	Опорна пластина мембран	AISI 316L / 1.4404	
16	Ущільнювальне кільце	** EPDM	×
17	Болти	Нержавіюча сталь А2-70	
18	Гайки	Нержавіюча сталь А2-70	
19	Кришка регулюючої пружини	AISI 316L / 1.4404	
20	Нижня мембрана	PTFE (Gylon)	×
21	Верхня мембрана	EPDM	×
21А	Прокладка	** EPDM	
22	Мембранна пластина	AISI 316L / 1.4404	
23	Гайка	Нержавіюча сталь А2-70	
24	Шайба	Нержавіюча сталь А2	
25	Нижня направляюча пружини	AISI 316L / 1.4404	
26	Регулююча пружина	AISI 302 / 1.4300	×
27	Верхня направляюча пружини	AISI 316L / 1.4404	
28	Регулюючий гвинт	Латунь	
29	Підшипник	Корозійностійка сталь	
30	Ущільнювальне кільце	NBR	×
31	Регулююча рукоятка	AISI 316L / 1.4404	
32	Подовжене кільце валу	Нержавіюча сталь	
33	Контргайка	Пластик	
40	Верхня кришка регулювального гвинта	AISI 316L / 1.4404	<b>Опція</b>
41	Ущільнювальне кільце	NBR	×

Доступні (під замовлення) запчастини позначені '×'.

У разі нестандартних модифікацій вкажіть серійний номер при замовленні запасних частин.

\*\* Інші ущільнюючі матеріали на запит.

**Примітка:** Сертифікати ущільнень класу VI по FDA/USP видаються на запит.

## Маркування BVK12

Модель клапана	BVI	A	2	T	E	I	X	X	X	0	L	15	E
BVK12 – Перепускний клапан систем бланкетування з нерж. сталі А351 CF3М	BVI												
<b>Діапазони регулювання по тиску перед клапаном</b>													
Від 5 до 10 мбар		0											
Від 10 до 50 мбар		1											
Від 20 до 200 мбар		2											
Від 50 до 500 мбар		3											
Від 5 до 4000 мбар (купольна кришка з пілотним керуванням)		A											
<b>Діаметр сідла клапана</b>													
Сідло Ø 21 мм			2										
<b>Матеріал мембрани</b>													
PTFE (GYLON®)				T									
<b>Ущільнення клапана</b>													
EPDM													
FPM / Viton (ущільнення класу VI по FDA/USP, на запит)													
<b>Виконання кришки і підключення лінії контролю витоків</b>													
Регулююча рукоятка з нержавіючої сталі													I
Верхня кришка (з регулювальним гвинтом під кришкою)													T
Регулююча рукоятка з нерж. сталі, з підключенням лінії витоку, приєднання ISO 228 G 1/4"													L
Регулююча рукоятка з нерж. сталі, з підключенням лінії витоку, приєднання 1/4" NPT													M
Верхня кришка регулюючого гвинта, з підключенням лінії витоку, приєднання ISO 228 G 1/4" a)													U
Верхня кришка регулюючого гвинта, з підключенням лінії витоку, приєднання 1/4" NPT a)													V
Купольна кришка з пілотним керуванням, приєднання ISO 228 G 1/4" b)													X
Купольна кришка з пілотним керуванням, приєднання 1/4" NPT b)													C
<b>Опції манометричних приєднань (по відношенню до напрямку потоку)</b>													
Без манометричних приєднань													X
Манометричне приєднання ISO 228 G 1/4" на лівій стороні – тиск після клапана													4
Манометричне приєднання ISO 228 G 1/4" на правій стороні – тиск після клапана													3
Манометричне приєднання ISO 228 G 1/4" з обох сторін – тиск після клапана													2
Манометричне приєднання 1/4" NPT на лівій стороні – тиск після клапана													W
Манометричне приєднання 1/4" NPT на правій стороні – тиск після клапана													Y
Манометричне приєднання 1/4" NPT з обох сторін – тиск після клапана													Z
<b>Стандарти обробки поверхонь</b>													
Стандартна обробка поверхні (зовнішне: лита сталь; внутрішнє полірування: SF3)													X
Дзеркальне механічне полірування зовнішніх поверхонь (SF1)													P
Електрополірування внутрішніх деталей, що контактують із середовищем (SF5)													E
<b>Спеціальні виконання</b>													
Без													X
<b>Виконання лінії відбору імпульсу тиску</b>													
Вбудована лінія відбору імпульсу тиску (стандартно)													0
Підключення зовнішньої лінії відбору імпульсу тиску, приєднання ISO 228 G 1/4"													1
Підключення зовнішньої лінії відбору імпульсу тиску, приєднання 1/4" NPT													2
<b>Приєднання</b>													
Фланці згідно EN 1092-1 PN 16													L
Фланці згідно ASME B16.5 Class 150													U
<b>Типорозмір</b>													
1/2" дюйма; DN 15													15
1" дюйм; DN 25													25
<b>Додаткові опції</b>													
Вибухозахищене виконання АТЕХ.													
Повний опис або додаткові коди мають бути додані у разі нестандартної комбінації.													

а) Ця опція обов'язкова при вибухозахищеному виконанні АТЕХ;

б) Ця опція обов'язкова при модифікації клапана із купольною кришкою з пілотним керуванням для підтримання та регулювання тиску в діапазоні від 5 до 4000 мбар;